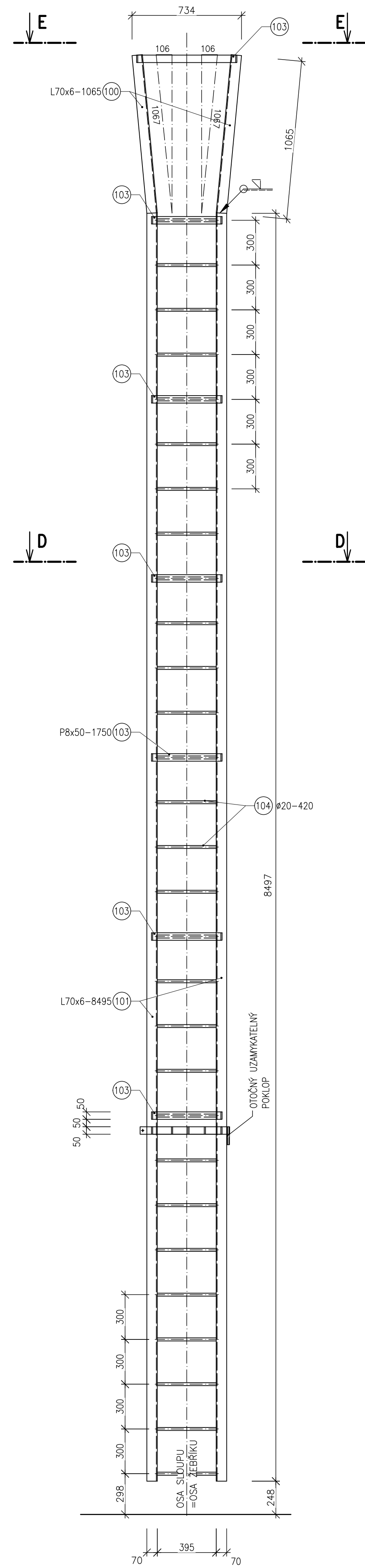


Revitalizace trati Břeclav - Znojmo, 2.stavba  
PS 07-28-02 žst. Mikulov na Moravě, návěstní krakorce v km 105,709  
2.5.1 Výkres OK - Sloup krakorce a revizní žebřík  
M 1:20,1:10

REVIZNÍ ŽEBŘÍK - 1x

BOČNÍ POHLED (SMĚR BŘECLAV)  
M1:20



ZNOJMO

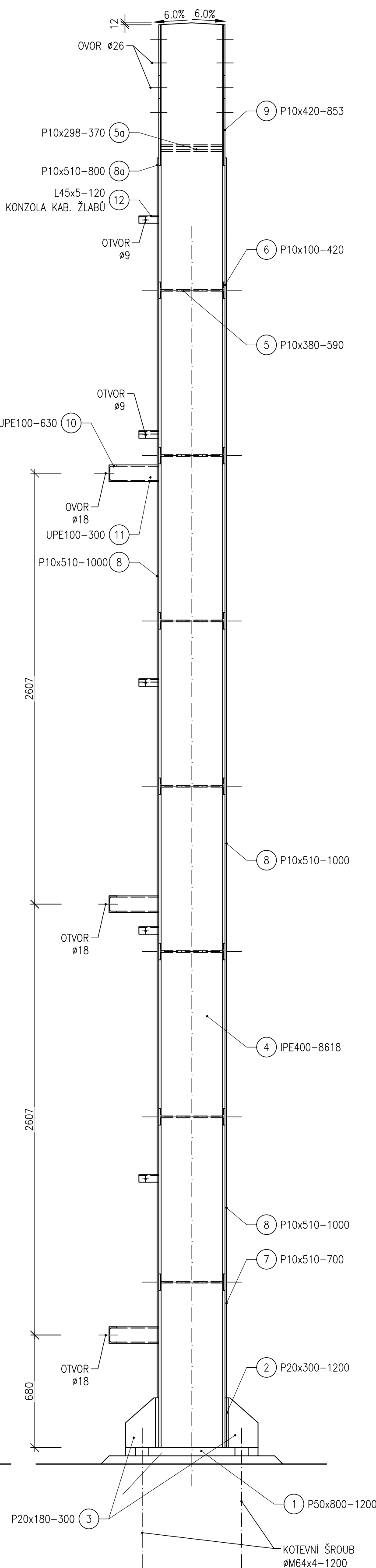
BŘECLAV

SLOUP KRAKORCE - 1x

BOČNÍ POHLED  
M1:20

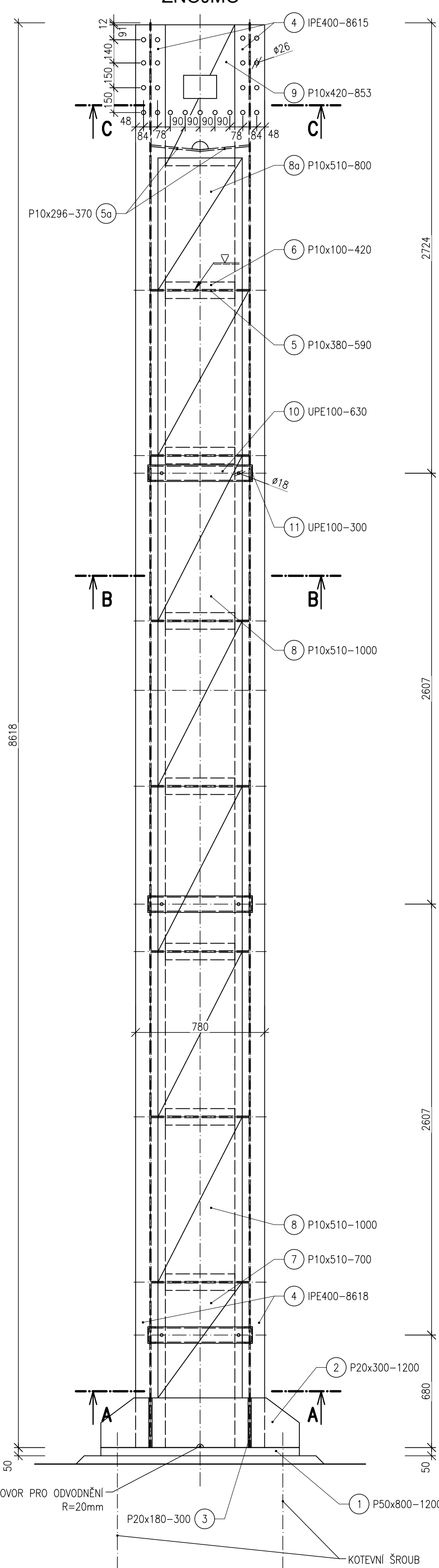
ZNOJMO

BŘECLAV

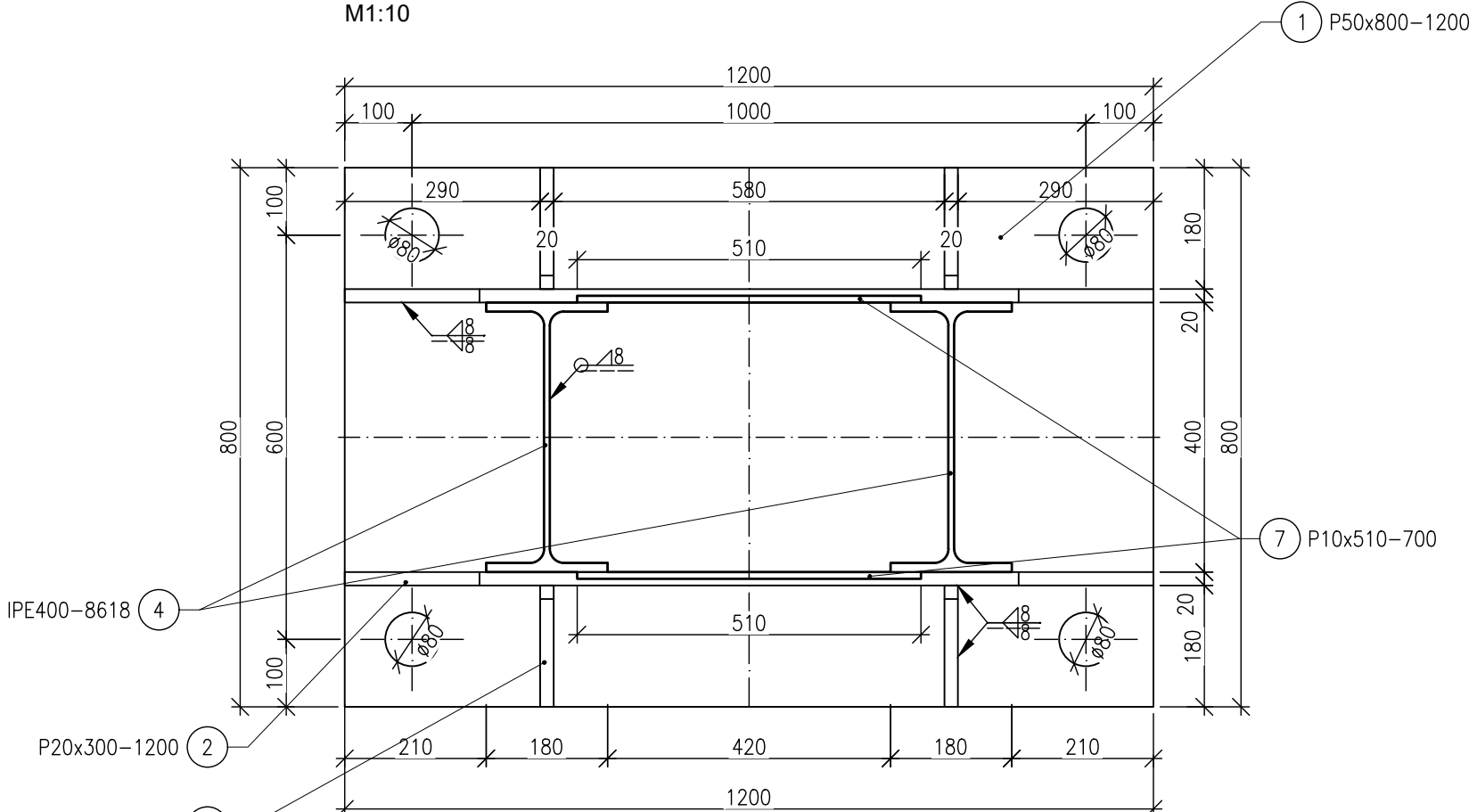


ČELNÍ POHLED (SMĚR BŘECLAV)  
M1:20

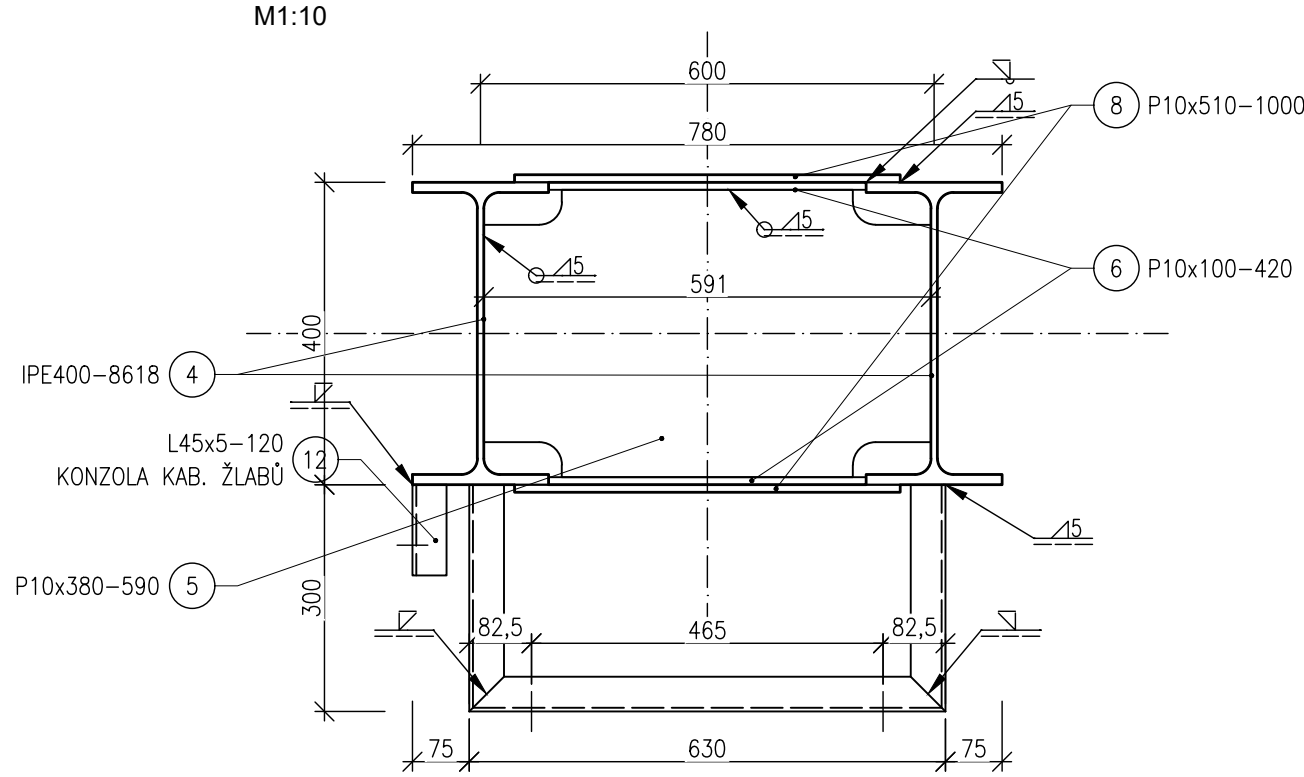
ZNOJMO



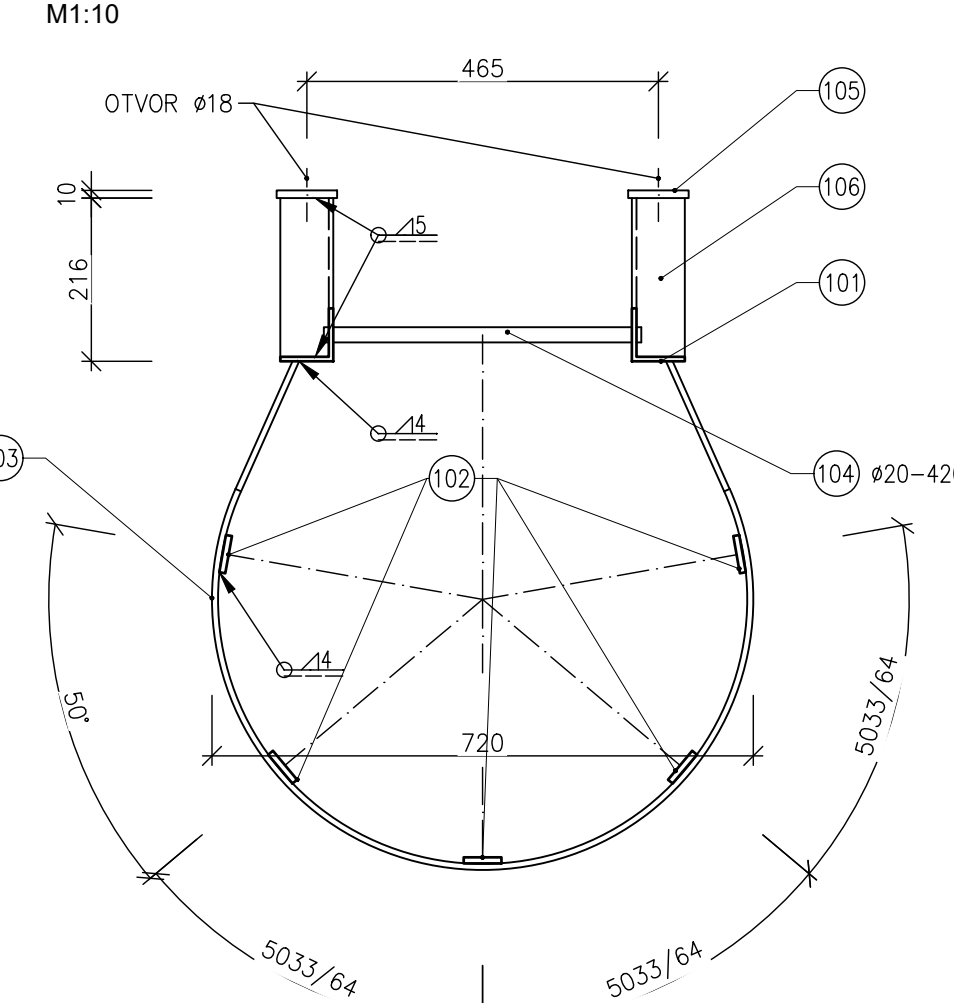
ŘEZ A-A  
M1:10



ŘEZ B-B  
M1:10

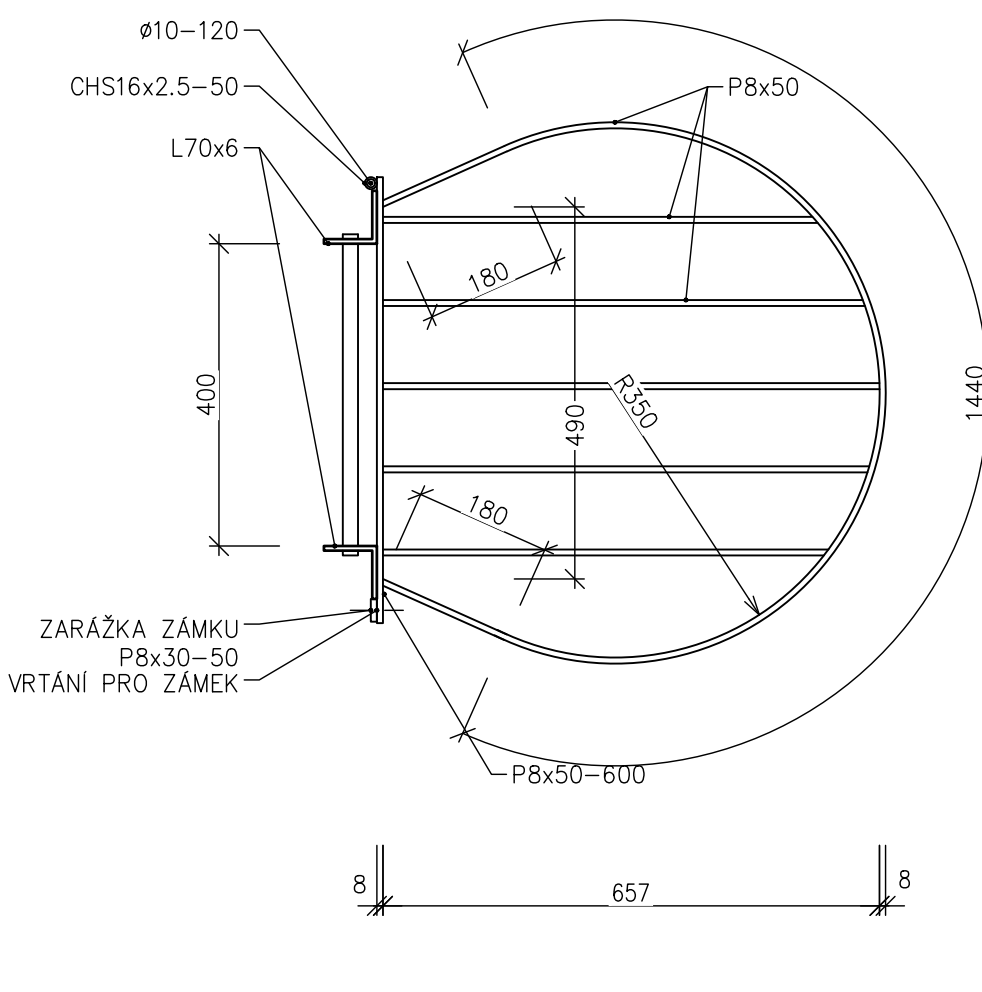


ŘEZ D-D  
M1:10

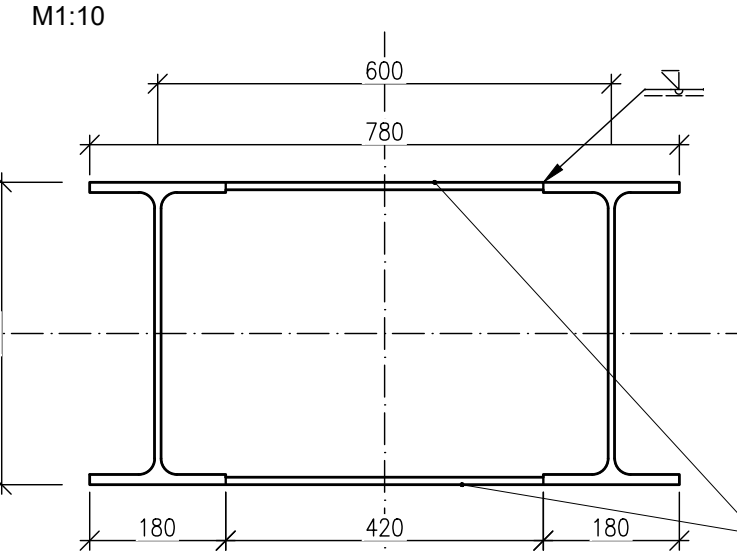


OTOČNÝ ZAMKYATELNÝ POKLOP

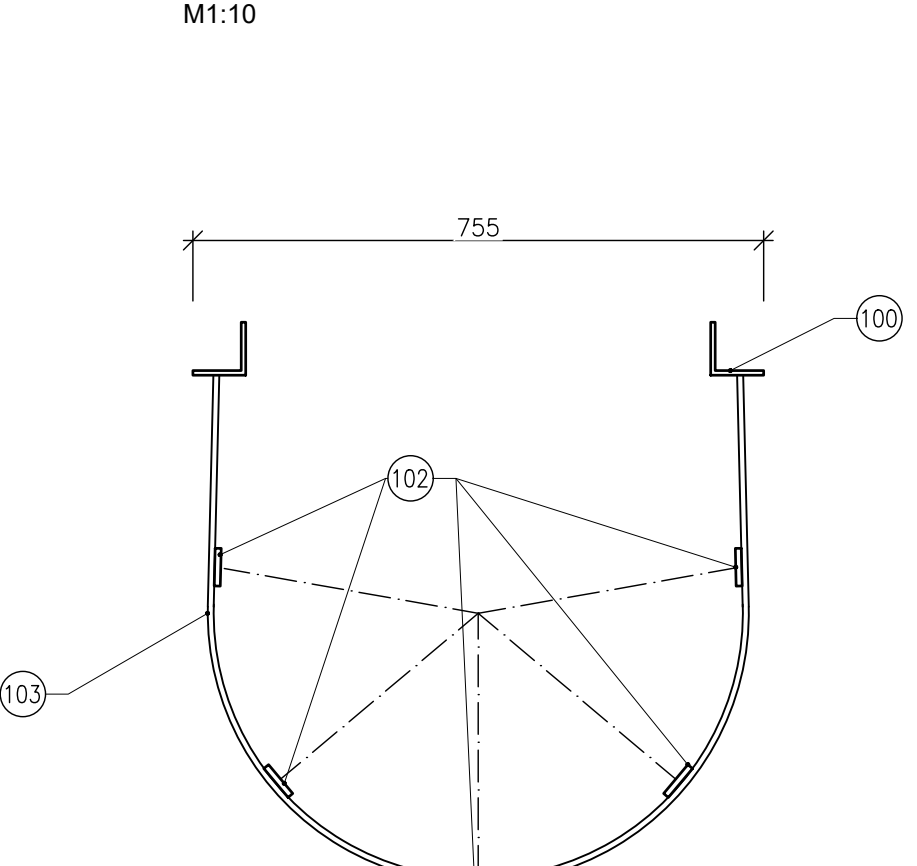
PŮDORYS  
M1:10



ŘEZ C-C  
M1:10

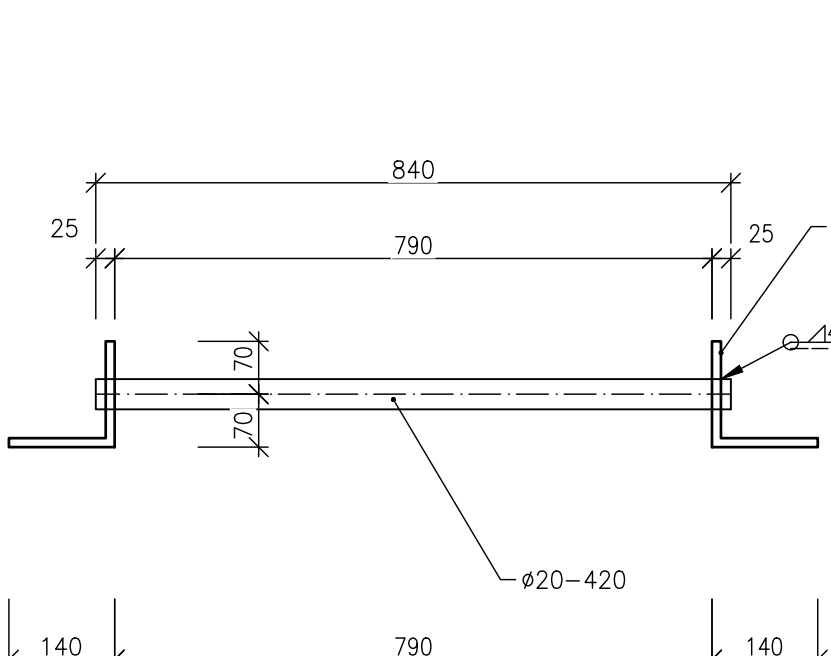


ŘEZ E-E  
M1:10



DETAIL UPEVNĚNÍ PŘÍČLE ŽEBŘÍKU

PŮDORYS  
M1:10



VÝKAZ OCELI PRO REVIZNÍ ŽEBŘÍK - 1x

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natřaná plocha	Plocha nátěru	Ocel	Zkoušky základního materiálu dle TKP 19
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1tm [kg]	celkem [kg]	[m² / ks]	[m²]		
100	L70x6	2	1,065	2,13	6,38	13,59	0,27	0,68	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
101	L70x6	2	8,495	16,99	6,38	108,40	0,27	4,62	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
102	P8 x 50 x 7150	5	7,150	35,75	3,14	112,26	0,12	4,15	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
103	P8 x 50 x 1800	8	1,800	14,40	3,14	45,22	0,12	1,67	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
104	u20x420	28	0,420	11,76	2,47	29,05	0,08	0,74	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
105	P10 x 70 x 70	8	0,070	0,56	5,50	3,08	0,16	0,09	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
106	L70x6	8	0,210	1,68	6,38	10,72	0,27	0,46	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
Součet						322,30		12,31		
Prostřih 5%						16,11		0,62		
Sváry+spojovací prostředky 3%						9,67		0,37		
Celkem náteru [m²]								13,29		
Celková hmotnost oceli [kg]								348,08		

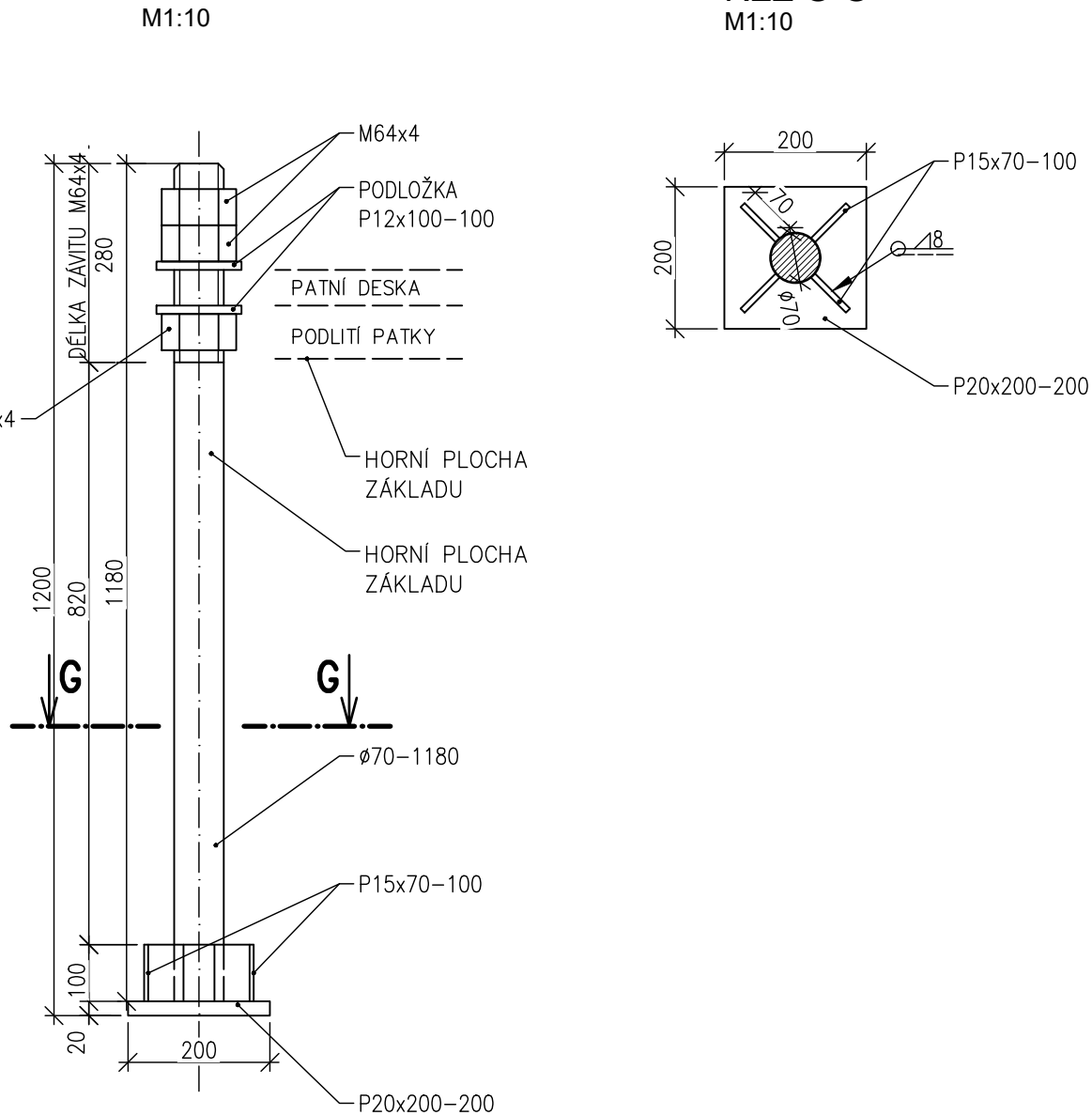
VÝKAZ OCELI PRO SLOUP KRAKORCE - 1x

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natřaná plocha [m²·m]	Plocha nátěru	Ocel
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1tm [kg]	13,94			
1	P50 x 800 x 1200	1	1,200	1,20	314,00	376,80	1,70	2,04	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
2	P20 x 300 x 1200	2	1,200	2,40	47,10	113,04	0,64	1,54	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
3	P20 x 180 x 300	4	0,300	1,20	28,26	33,91	0,40	0,48	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
4	IPE400	2	8,618	17,24	66,30	1142,75	1,47	25,34	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
5	P10 x 380 x 590	7	0,590	4,13	29,83	123,20	0,78	3,22	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
5a	P10 x 298 x 370	2	0,370	0,74	23,24	17,19	0,61	0,45	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
6	P10 x 100 x 420	7	0,420	2,94	7,85	23,08	0,22	0,65	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
7	P10 x 510 x 700	2	0,700	1,40	40,04	58,05	1,04	1,46	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
8	P10 x 510 x 1000	12	1,000	12,00	40,04	480,42	1,04	12,48	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
8a	P10 x 510 x 800	2	0,800	1,60	40,04	64,06	1,04	1,96	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
9	P10 x 420 x 853	2	0,853	1,71	32,97	56,25	0,86	1,47	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
10	UPE100	3	0,630	1,89	9,82	18,56	0,40	0,76	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
11	UPE100	6	0,300	1,80	9,82	17,68	0,40	0,72	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
12	L45x5	5	0,120	0,60	3,38	2,03	0,17	0,10	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
Součet						2525,01	52,37		
Prostřih 5%						126,25	2,62		
Sváry+spojovací prostředky 3%						75,75	1,57		
Celkem náteru [m²]							56,56		
Celková hmotnost oceli [kg]							2727,01		

KOTEVNÍ ŠROUB - 4x

BOČNÍ POHLED  
M1:10

ŘEZ G-G  
M1:10



POZNÁMKA

- SLOUŽI JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI

- VŠECHNY SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY BUDOU PEVNOSTI 8.8

DESKA LOŽISKA MUSÍ BYT PODLATA POLYMEREMALTOU II min 20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:

- CHARAKTERISTIKA VALCOVA PEVNOST V TLAKU min 30MPa

- MODUL PRŮJZOSTI min 33000MPa

- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min 1x10<sup>10</sup>Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- VELIKOST min M6

- UNOSNOST V TAHU min XXXN

- UNOSNOST VE STRHU min XXXN

- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min 1x10<sup>10</sup>Ωm

- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - ZINKOVÁNÍ PONOREM NEBO NEREZOVÉ PŘÍROBY (A4)

MATERIÁL:

VALCOVANÁ OCEL - HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI KRAKORCE - ČSN EN 10025-2 - S235J2+N

VALCOVANÁ OCEL - PROFILY ŽEBŘÍKU A OCHRANNEHO KÓŠE - ČSN EN 10025-2 - S235JR+AR

VÝROBA KONSTRUKCE:

POŽADOVANÁ TRÍDA PŘÍROBY ČSN EN 1090-2 - EXC3 - HLAVNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE

EXC2 - ŽEBŘÍK A OCHRANNÝ KÓŠ

DOKUMENT KONTROLY DLE ČSN EN 10204: 2.2 - ZÁKLADNÍ MATERIÁL

2.1 - SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY

KONTROLA SVARU: 100% VIZUÁLNÍ

VÝROBA DLE ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1

MONTÁŽ DLE ČSN EN 1090-2+A1

HRANY ZAOLBIT NA RZ

PKO KONSTRUKCE:

VIZ PŘÍLOHA C.3 DOKUMENTACE PROTIKOROZNÍ OCHRANY

-ZSP + ČNS 02, BARVA D8 710 - ŠEDA

Zkoušky a kontroly základního materiálu

Požadované zkoušky ZM dle TKP kap.19:

1. zkouška **tahem** dle ČSN EN ISO 6892-1 (mez pevnosti R<sub>m</sub>, min. mez kluzu R<sub>m</sub> a minimální

tažnost dle Tab.7 ČSN EN 10025-2, Tab.5 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)

2. zkouška **rázem v ohybu** dle ČSN ISO 148-1 (minimální hodnoty nárazové práce KV (J) dle Tab.9 ČSN EN 10025-2, Tab.6 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)

3. zkouška **ohybem (lámavostí)** dle ČSN EN ISO 7438

4. zkouška **ohybová návarová** dle SEP 1390 (pro plechy t ≥ 30 mm)

5. zkouška **lamelární praskavosti** dle ČSN EN 10164 stupně Z25

6. zkouška **chemické složení** dle ČSN EN 10025-1, včetně stanovení


uhlíkového ekvivalentu CEV (maximální povolené hodnoty dle Tab.6 ČSN EN 10025-2, Tab.4 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.1, A.2 ČSN EN 10210-1)

7. zkouška **jakosti povrchu** dle ČSN EN 10163-1, -2, -3 (včetně stupně přípravy povrchu pro provedení PKO dle ISO 8501-3)

8. zkouška **vnitřní jakosti** dle ČSN EN 10160 (plechy), ČSN EN 10306 (tvarové tyče)

9. **mezí odchylky rozměrů, tvaru a hmotnosti** dle příslušných norem pro danou ocel



				ČÍSLO SOUPRAVY:
REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA		
 <b>SUDOP BRNO</b>			<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b> <b>Kounicova 26</b> <b>611 36 Brno</b>	
OBJEDNATEL: SZDC, s.o., Diážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Stavební správa východ, Nerutova 1, 772 58 Olomouc			tel. : +420 972 625 804 E-mail: sudop@sudop-brno.cz	
PROFESNÍ SKUPINA:	12 Mosty	VEDOUcí PROF. SKUPINY Ing. Miroslav Šarý		JEDNATEL Ing. Jiří Moláček
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY Ing. Karel Chmela	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO Ing. Karel Pukl	NAVRH., VÝKONOVÁNÍ Ing. Štěpán Jeřábek		KONTROLOVAL Ing. Karel Pukl
KRAJ: Jihomoravský	POVĚŘENÝ OČ: MIKULOV		STUPEŇ: Projekt	
Revitalizace trati Břeclav - Znojmo, 2.stavba PS 07-28-02 žst. Mikulov na Moravě, část A, staniční zabezpečovací zařízení			ZAK. ČÍSLO ARCH. ČÍSLO 12001-01-0817 2017/20033	
ŽST. MIKULOV NA MORAVĚ, NÁVEŠTNÍ KRAKOREC V KM 105,709			PRŮJ. FORMÁT 1:20,1:10 12 A4	
Výkres OK - Sloup krakorce a revizní žebřík			DATUM: 08/2017	
			ČÁST DOKUM. 3	
			PŘÍLOHA 2.5.1	